

βSNΩYNGI'<!#S#85#Y

Ê Ë Ì É ÂÊ31ë.6ì,í4îï	ð ñ S s ò ó ó ô õö.âï5âïâ6,âï4â5÷ïââ,âïï÷,ê÷4ìïâ	
ø ù ú û âç4üâî.î,ý0â6þ5ïââ	ÿ ³ Ã N ð+ïï,öëëâïâ154÷,ê4âïâ	îî
Ă ä b ² â*4âïâ5â,ê316ïââ	ÿ ³ Ã N ð+ïï,öëëâïâ154÷,ê4âïâ	
Ù Ú Ó ° âçïââ54ïâ15	::: *3>ðíâ>:ç1: · +@>Ĉ;@ ,	
Ą ą b ² â+ïï÷ïâ5â,ê316ïââ	ÿ ³ Ã N ð+ïï,öëëâïâ154÷,ê4âïâ	
Č č Ďďï4ì,ý3ï4ìï5ì	ÿ ³ Ã N ð+ïï,öëëâïâ154÷,ê4âïâ	

,
j k+opqqr`srtpquæç;;;@è

e f /Name	v w 8 x ; /Value	y z /Unit
Ê Ë Ì É ÂÊ31ë.6ì,í4îï	ð ñ S ð Ê ë S s ò ó ó ô õĈ.ä÷ÿü,âï4â5÷ïââ,âïï÷,ê÷4ìïâ	
ø ù ú û âç4üâî.î,ý0â6þ5ïââ	ÿ ³ Ã N ð+ïï,öëëâïâ154÷,ê4âïâ	îî
Ă ä b ² â*4âïâ5â,ê316ïââ	ÿ ³ Ã N ð+ïï,öëëâïâ154÷,ê4âïâ	
Ą ą b ² â+ïï÷ïâ5â,ê316ïââ	ÿ ³ Ã N ð+ïï,öëëâïâ154÷,ê4âïâ	
Ù Ú Ó ° âçïââ54ïâ15	::: *3:@íâĚç1@í · +::;Ě@ ,	
Č č Ďďï4ì,ý3ï4ìï5ì	ÿ ³ Ã N ð+ïï,öëëâïâ154÷,ê4âïâ	

,

{ m 3 | } /Approved Drawings

ě [Ê Æ ° Ğ&4' ?27< #=6648B':#A8*#F,mâïâ÷×

^ L I J ~ j Ğ £ /Approval Test Report

è ñ Ě ě ¹ ° Ğ#0! (#9!684(#A8*#Ě ,æ:;;:<èĚĜĜĜ>Ĉ>@Đ
è ñ Ě ě 8 9 Ğ#0! (#9!684(#&'(!#Ě #+.+/JSSJ+K
è ñ p q â,T'\$84'(84%F, Ğ ğ Ğ ğ « ñ « Ğ ğ Ĥ ĥ M Ĥ ĥ Ĩ , ,#U2'7< #31!7<C27# 7 6!)(287#0! (27<# '7''#3!4(252) '(287#
38*#T(""
è ñ p q ĩ ĩ â,0! (#=""4! F#Ĝ ĩ Đ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ >ĈĈ ° , ,#A8*SVV-#&87<? '21 '7#9''*-U2'7<%27

è ñ Ě ě ¹ ° Ğ#0! (#9!684(#A8*#Ě ,æ:;;:<èĚĜĜĜ>Ĉ>@Ĉ
è ñ Ě ě 8 9 Ğ#0! (#9!684(#&'(!#Ě #+.+/JSSJ+K
è ñ p q â,T'\$84'(84%F, Ğ ğ Ğ ğ « ñ « Ğ ğ Ĥ ĥ M Ĥ ĥ Ĩ , ,#U2'7< #31!7<C27# 7 6!)(287#0! (27<# '7''#3!4(252) '(287#
38*#T(""
è ñ p q ĩ ĩ â,0! (#=""4! F#Ĝ ĩ Đ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ >ĈĈ ° , ,#A8*SVV-#&87<? '21 '7#9''*-U2'7<%27

è ñ Ě ě ¹ ° Ğ#0! (#9!684(#A8*#Ě ,æ:;;:<èĚĜĜĜ>Ĉ>@Ĉ
è ñ Ě ě 8 9 Ğ#0! (#9!684(#&'(!#Ě #+.+/JSSJ+K
è ñ p q â,T'\$84'(84%F, Ğ ğ Ğ ğ « ñ « Ğ ğ Ĥ ĥ M Ĥ ĥ Ĩ , ,#U2'7< #31!7<C27# 7 6!)(287#0! (27<# '7''#3!4(252) '(287#
38*#T(""
è ñ p q ĩ ĩ â,0! (#=""4! F#Ĝ ĩ Đ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ >ĈĈ ° , ,#A8*SVV-#&87<? '21 '7#9''*-U2'7<%27

è ñ Ě ě ¹ ° Ğ#0! (#9!684(#A8*#Ě ,æ:;;:<èĚĜĜĜ>Ĉ>@
è ñ Ě ě 8 9 Ğ#0! (#9!684(#&'(!#Ě #+.+/JSSJ+V
è ñ p q â,T'\$84'(84%F, Ğ ğ Ğ ğ « ñ « Ğ ğ Ĥ ĥ M Ĥ ĥ Ĩ , ,#U2'7< #31!7<C27# 7 6!)(287#0! (27<# '7''#3!4(252) '(287#
38*#T(""
è ñ p q ĩ ĩ â,0! (#=""4! F#Ĝ ĩ Đ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ >ĈĈ ° , ,#A8*SVV-#&87<? '21 '7#9''*-U2'7<%27

è ñ Ě ě ¹ ° Ğ#0! (#9!684(#A8*#Ě ,æ:;;:<èĚĜĜĜ>Ĉ><<
è ñ Ě ě 8 9 Ğ#0! (#9!684(#&'(!#Ě #+.+/JSSJ+V
è ñ p q â,T'\$84'(84%F, Ğ ğ Ğ ğ « ñ « Ğ ğ Ĥ ĥ M Ĥ ĥ Ĩ , ,#U2'7< #31!7<C27# 7 6!)(287#0! (27<# '7''#3!4(252) '(287#
38*#T(""
è ñ p q ĩ ĩ â,0! (#=""4! F#Ĝ ĩ Đ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ Ĩ >ĈĈ ° , ,#A8*SVV-#&87<? '21 '7#9''*-U2'7<%27

è ñ Ě ě ¹ ° Ğ#0! (#9!684(#A8*#Ě ,æ:;;:<èĚĜĜĜ>Ĉ>@Ě

è ¬ È ẹ 8 9 G#0! (#9!684(#&'(!# Ě #+.+/JSSJ+K
è ¬ p q â,T'\$84'(84%F, Ğ ğ Ĝ ğ « ¬ « Ğ ğ Ĥ ĥ M Ħ ħ Ĩ , ,#U2'7< #31!7<C27# 7 6!)(287#0! (27<#'7""#3!4(252)')(287#
38*#I(""
è ¬ p q ĩ ĩ â,0! (#="""4! F# Ğ ĩ Đ Ĩ Ĩ ĩ ĩ >Ĉ Ĉ ° , ,#A8*SVV-#&87<? '21 '7#9""-U2'7<%27

è ¬ È ẹ 1 ° G#0! (#9!684(#A8* Ě ,æ:.;:<èĚĜĜĜ>ĉ>@Ĉ
Q

Method of Product Inspection after Approval

1 J § " © a / Maintenance Requirements of Approval

[illegible]

t h · t t' J 9 t U 8 z 'E L' H Q ? | Í Ł K
ý01ăĩ,ň01,04Ňĩ,1|ì4ă5ĩě,ì0ĩ,6ĩ3ìăĽă64ìĩ,1Ľ,ň13pă,4ăă31Ň4÷,ă04÷÷,3ĩ6ĩăŇĩ,ăĩ3ă1ěă64÷,4.ěăì,ě15ĩ,|Ň,ì0ĩ
+16ăĩìŇ,15,45,455.4÷,|4ăăă×,ý0ĩ,ě4ìĩ,1Ľ,ăĩ3ă1ěă64÷,4.ěăì,ă04÷÷,|ĩ,ĩ460,455ăŇĩ3ă43Ň,ě4ìĩ,ň0ă60,
6133ĩăă15ěă,ì1,ì0ĩ,ě4ìĩ,1Ľ,ĩúăă3Ň,1Ľ,ì0ĩ,3ĩ÷ĩŇ45ì,6ĩ3ìăĽă64ìĩ,45ě,ì0ĩ,ăĩ3ă1ěă64÷,4.ěăì,ă04÷÷,|ĩ,ě15ĩ
ňăì0ă5,4,ìăĩĩ,ăă45,1Ľ,ì03ĩĩ,ĩ15ì0ă,|ĩĽ13ĩ,45ě,4Ľìĩ3,ì0ĩ,455.4÷,ă.3Ňĩă÷÷456ĩ,ě4ìĩ×
Ĉ×t' A B M c 9 ' l T Ě Ć O M b G Ě Ě ¼½Y j * ' l z ' Ų Ĩ A B z Γ c Δ E Z Ÿ Ů A B z Γ c K
ć.3ă5ă,ì0ĩ,ăĩ3ă1ě,1Ľ,Ň4÷ăěăìŇŋ,ì0ăă,6ĩ3ìăĽă64ìĩ,ňă÷÷,4.ì1ĩ4ìă64÷÷Ň,|ĩ,ă5ĩĽĽĩ6ìăŇĩ,ă5,64ăĩ,1Ľ,ì0ĩ,
ă5Ň4÷ăěăìŇ,1Ľ,ì0ĩ,4.ì013ă/4ìă15,4ă3ĩĩĩĩ5ì,|ĩĩĩĩĩ5,ì0ĩ,÷ă6ĩ5ă13,45ě,ì0ĩ,ĩ45.Ľ46ì.3ĩ3ăăè×

« 0/Remarks

>×Ě Ć b H ô Θ ¼½¾ Ě ' i IJ ij J Ĵ M H h Ĩ ś
2345ě,H,++4|,ĩ45.Ľ46ì.3ă5ă,ă÷45ìl-.úă45,ýăă5ăì.1,ĩă6pĩ÷,ŵ5ě.ăì3Ň,*1×ŋKìě ś
:×Λ M ¼¾æŇĚçèĚ Ğ ĩ O Ğ ř Π ó Ě M H h Ĩ ś
ŇĚçl,Ĝă45ăŇă5,Pă5ă60ĩ5ă,+ăĩ6ă4÷,ĝ13pă,+ìĩĩ÷,*1×ŋ,Kìě,Σ
@×Ľ Ć Ď ¾æŇĚçèĚ Ğ ģ T Y Φ Û Ů X Ψ M H h Ĩ ×
ŇĚçl,Ĝă45ăă. ,ć3ĩ4ĩ, íĩň,ç4ìĩ3ă4÷,ýĩ6051÷1ăŇ,*1×ŋKìě×

B C D E F P ¬ ® F

CCS Fuzhou Branch

ă Ě A B f M Ā N T Ω @ N

A8(!#01!#)!4(252)'(!#2 #'(')1!''#?2(1#''''2(287':#,#6'<!W X

/

Product name	Austenitic stainless steel Plates
Designation	06Cr19Ni10 S30408 4022Cr19Ni10 S30403
Specification	: (1000 3800)mm x : (8 30)mm Width: (1000 3800)mm thickness: (8 30)mm
Thickness	30mm Maximum thickness : 30mm
Melting process	EAF+AOD+LF
Casting process	Continuous casting
Deoxidation method	Sedation and grain refinement treatment
Grain refining elements	4 A1,B
Rolling method	Hot-rolling
Heat treatment	Solution treated
Surface treatment	Acid wash passivation

Product name Austenitic stainless steel Plates

Designation 022Cr17Ni12Mo2 S31603

Specification : (1

Product name	- Duplex stainless steel Plates
Designation	022Cr23Ni5Mo3N S22053
Specification	: (1000 3800)mm x : (8 36)mm Width: (1000-3800)mm thickness: (8 36)mm
Thickness	36mm Maximum thickness : 36mm
Melting process	EAF+AOD+LF
Casting process	Continuous casting
Deoxidation method	Sedation and grain refinement treatment
Grain refining elements	4 A1,B
Rolling method	Hot-rolling
Heat treatment	Solution treated
Surface treatment	Acid wash passivation